

Основные материалы, применяемые в изделиях BURKERT

МАТЕРИАЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ХИМИЧЕСКАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ	НЕЙТРАЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ	АГРЕССИВНЫЕ ЖИДКОСТИ
<b>КОРПУСА:</b> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (STAINLESS STEEL)	1.4401 1.4571, 1.4104 1.4305	1.4404, ...08, ...10) 1.4581, 1.4105 1.4301, 1.4303	-20 ... +400	-20 ... + 150
ЧУГУН СЕРЫЙ (GREY CAST IRON)	GG 25	для нейтральных жидкостей	-20 ... + 180	
ЧУГУН С ГРАФИТОМ (S.G. CAST IRON)	GGG 40.3	для нейтральных жидкостей	-20 ... + 400	
СТАЛЬ ЛИТАЯ (CAST STEEL)	GS-C C 22, C 25	для нейтральных жидкостей	-20 ... + 400	
ЛАТУНЬ (BRASS)	Ms	см. таблицу	-20 ... +250	
БРОНЗА (LEADED RED BRASS)	Rg	см. таблицу совместимости		
ПОЛИВИНИЛХЛОРИД (RIGID POLYVINYL CHLORIDE)	PVC	для щелочей, кислот, солевых р-ров, органических, смешанных с водой соединений; кроме ароматических и хлорированных углеводов	0 ... +60	0 ... + 40
ХЛОРИРОВАННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД (CHLORINATED POLYVINYL CHLORIDE)	PVC-HT		0 ... +90	0 ... + 40
ПОЛИПРОПИЛЕН (POLYPROPYLENE)	PP	для водных растворов кислот, щелочей и солей, органических растворителей; кроме оксидированных конц. кислот	0 ... + 90	0 ... + 80
ПОЛИЭТИЛЕН (POLYETHYLENE)	PE			
ПОЛИАМИД (POLYAMIDE)	PA	для масел, жиров, воска, горючих веществ, слабых щелочей растворов, алифатических и ароматических углеводов	0 ... + 100	0 ... + 60
ТЕФЛОН (POLYTETRAFLUORETHYLENE) ФТОРОСОДЕРЖАЩАЯ ПЛАСТМАССА (FLUORINE PLASTIC) ПОЛИВИНИЛИДЕНФТОРИД	PTFE PFA	для всех химических соединений, кроме жидких растворов натрия и фтора	-20 ... + 200	-20 ... + 150

Основные материалы, применяемые в изделиях BURKERT

(POLYVINYLIDENE FLUORIDE)	PVDF		-20 ... +100	
ПОЛИФЕНИЛСУЛЬФИД  (POLYPHENYLSULFIDE)	PPS	для растворов минеральных кислот, щелочных растворов, алифатических, ароматических углеводородов, кетонов, алкоголя, хлоросодержащих углеводородов, масел, жиров, воды	до +200	
ПОЛИЭФИРНЫЙ КЕТОН  (POLYETHERETHERKETON E)	PEEK	для большинства химических соединений. Кроме концентрированной серной и азотной кислотам и некоторых хлористых углеводородов	до + 250	
<b>ИСПОЛНЕНИЕ КАТУШКИ:</b> ЭПОКСИДНАЯ РЕЗИНА  (EPOXY RESIN)	EP	для всех химич. соединений, кроме органических кислот высокой концентрации и сильно окисляющих соединений	-20 ...+150	
ПОЛИАМИД  (POLYAMIDE)	PA	См. корпуса из пластика		
<b>МАТЕРИАЛЫ МЕМБРАН И УПЛОТНЕНИЙ:</b> ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК  (ETHYLENE PROPYLENE RUBBER)	EPDM	для агрессивных химических соединений, озона. Неустойчив к жирам и маслам	-30 ... +130	Зависит от степени агрессивности среды и механического воздействия
ВИТОН (FLUORINE RUBBER)	FPM	Стойкий эластомер	-10 ... +150	
НИТРАТНАЯ РЕЗИНА  (NITRILE RUBBER)	NBR	для масел, бензина, воды	-10 ... +90	
НЕОПРЕН (CHLOROPRENE RUBBER)	CR	сходен с PVC, EPDM, NBR	-10 ... +100	
ПЕРФТОРЭЛАСТОМЕР  (PERFLUORINATED ELASTOMERS (SIMNZ, KALREZ, CHEMRAZ))	FFKM	Лучший из эластомеров	-50 ... +260	
ТЕФЛОН (POLYTETRAFLUORETHYLENE)	PTFE	См. материал корпуса		